

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ АГРЕГАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СТРОНГ

Программно-аппаратный комплекс для автоматического сканирования продукции с последующей ручной укладкой в короба

Мы не просто поставим оборудование, мы решим Вашу задачу!

Основное место применения комплекса – производственные линии, имеющие автоматические фасовочные машины, но с ручной сборкой продукции в короба. Важным критерием работы данной системы является наличие конвейера от фасовочной машины к операторам сборки коробов.

Если продукция поступает к операторам, не перемешиваясь в процессе движения (например, на накопительном столе), то чтение кодов маркировки продукции возможно осуществлять в автоматическом режиме, а маркировку коробов и их выпуск, в ручном.

Комплекс обеспечивает:

- Сериализацию и агрегацию продукции;
- Автоматическую и ручную отбраковку продукции;
- Разделение продукции по коробам;
- Работа одного или двух человек на ручной сборке продукции в короба.



Чтение кодов маркировки осуществляется автоматическим сканером сопряженным с отбраковщиком продукции, который удаляет ее с конвейера, если идентификационный код не был считан.

Далее продукция распределяется по индивидуальным конвейерам каждого сборщика, переключение между которыми осуществляется автоматически, по мере наполнения очередного короба.

В состав комплекса входит ручной сканер позволяющий осуществить ручную отбраковку. Так же этот сканер используется для операции ручного добавления продукции в результат. Печать этикетки короба осуществляется на термотрансферном принтере с отделителем, что позволяет облегчить и ускорить процедуру маркировки и выпуска короба с линии. На выходе комплекса всегда находится только один собранный короб, что исключает ошибку маркировки.

Если коды маркировки имеют принадлежность к определенной серии, то они могут передаваться в составе задания на линию и комплекс в процессе работы будет не только проверять GTIN продукции, но и принадлежность кода к конкретной серии.

Выполняемые функции:

- Автоматическое чтение кодов маркировки продукции;
- Контроль повторов, пересортицы, брака и принадлежность к серии с возможностью остановки конвейера;
- Ручная отбраковка продукции;
- Маркировка коробов;
- Выпуск неполного короба;
- Расформирование выпущенных коробов.

Комплекс может устанавливаться на уже имеющийся конвейер или поставляться в комплекте со своим транспортером, дополняющим фасовочную линию.



109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 10, стр. 18, оф. 6.3



+7 499 753-59-53



www.strong-it.ru



mail@strong-it.ru