

Маркировка и агрегация лекарственных препаратов на автоматических и полуавтоматических упаковочных линиях

Комплект PSAm маркирует вторичную упаковку лекарственных препаратов двумерным штриховым кодом, получаемым из государственной системы. Нанесение кода соответствует всем требованиям ФГИС МДЛП и полностью готово к работе с криптозащитой.

Код, содержащий все необходимые данные, печатается сбоку, на клапане упаковки. Информация, заключенная в коде, дублируется в текстовом виде. Комплекс осуществляет контроль ошибок печати, если маркировка не нанеслась или ее качество не соответствует требованиям, упаковка автоматически отбраковывается.

Пачка захватывается снизу и сверху двумя лентами конвейера, что позволяет ее точно расположить и зафиксировать. Механические регулировки струйного принтера обеспечивают его перемещение в двух плоскостях, давая возможность маркировать широкий диапазон размеров упаковки по ширине и высоте. Благодаря глубокому полю сканирования, автоматический сканер не нуждается в настройке при смене размера пачки. Комплекс автоматически настраивается на разную длину упаковки в серии, поступившей в работу, и не требует изменений положения фотодатчиков.

Помимо маркировки, сериализации и отбраковки, комплекс проводит агрегацию в короба

(транспортную упаковку), а также выполняет другие необходимые операции – отбор образцов, ручное списание поврежденной упаковки, инвентаризация короба, печать этикеток.

Для настройки и управления комплекс оснащен многофункциональным дисплеем с четырьмя клавишами быстрого доступа к часто выполняемым операциям. В процессе работы на дисплее отображается текущее состояние маркировки серии.

Этикетки на групповой короб печатаются на термотрансферном принтере. После проверки короба оператором этикетка наклеивается и считывается сканером, что подтверждает выпуск короба с линии.

Комплекс легко встраивается в упаковочные линии, для чего у него предусмотрены механические регулировки, а также входы/выходы, необходимые для синхронизации с другими сегментами конвейера.

Комплекс отслеживает ошибочные действия оператора и позволяет избежать различных аварийных ситуаций, включая кратковременные отключения питания. Световая и звуковая сигнализации дают оператору информацию о состоянии комплекса и оперативно сообщают об отклонениях от штатной работы, требующих вмешательства человека.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ✓ Струйный принтер с системой позиционирования.
- ✓ Автоматический сканер 2-D кодов.
- ✓ Ручной сканер 2-D кодов для отбора образцов и списания поврежденных упаковок.
- ✓ Сканер групповой этикетки для подтверждения выхода короба с линии.
- ✓ Термотрансферный принтер для маркировки групповой упаковки.
- ✓ Кнопка аварийной остановки.
- ✓ Свето-звуковая сигнализация.



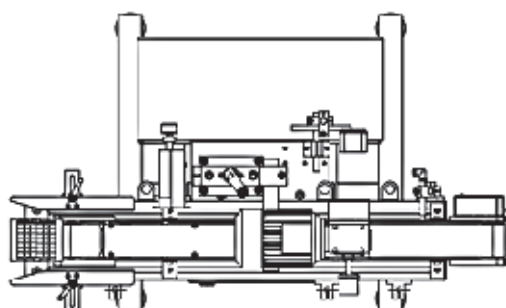
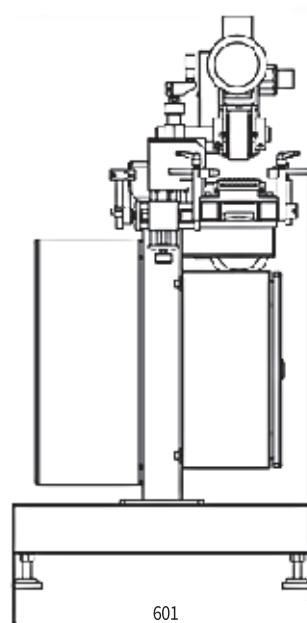
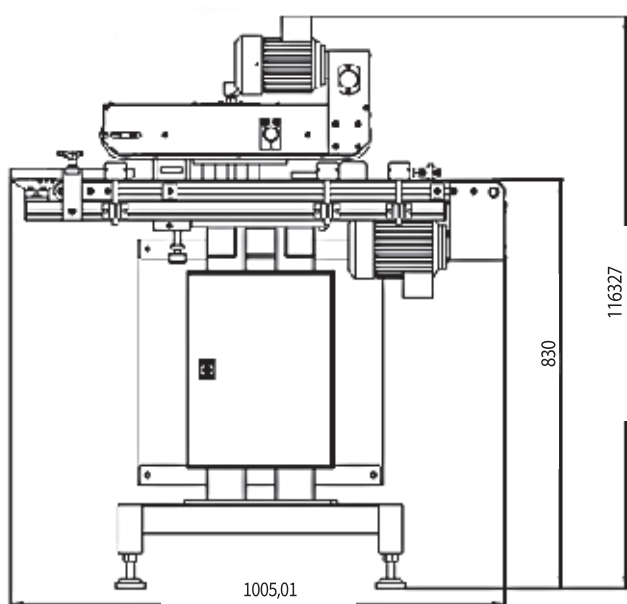
Соответствует стандартам GS1.

Соответствует требованиям ФГИС МДЛП.

Соответствует методическим рекомендациям министерства здравоохранения РФ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость	От 10 м/с до 30 м/с, до 50 м/с
Производительность	До 300 упаковок в минуту
Напряжение питания	230 В
Потребляемая мощность	0,8-1,0 кВт
Требуемое давление воздуха	6 бар
Материал	Нержавеющая сталь
Размеры упаковок	Ширина от 60 до 170 мм (опционально до 400 мм) Высота от 12 до 70 мм (опционально до 200 мм)
Вес	95 кг
Высота конвейера от пола	730-820 мм, 820-910 мм
Размеры шкафа с дисплеем	300x300x210 мм
Дисплей	4" резистивный, 4-е функциональные клавиши



* Стойка с сигнальными лампами может быть установлена отдельно.

* Шкаф с дисплеем устанавливается на отдельном стенде.

105120, Москва, 2-й Сыромятнический пер. 8, оф. 7Б

Тел.: +7 (499) 753-59-53, e-mail: mail@strong-it.ru, <http://strong-it.ru>